### **INK JET PRINTER**

Publication number:

JP2001038922

Publication date:

2001-02-13

Inventor:

KANEMITSU SATOSHI

Applicant:

CASIO COMPUTER CO LTD

Classification:

- international:

B41J2/175; B41J2/175; (IPC1-7): B41J2/175

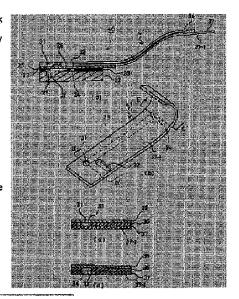
- European:

Application number: Priority number(s): JP19990219305 19990802 JP19990219305 19990802

Report a data error here

#### Abstract of JP2001038922

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an ink jet printer, space-saving and driving a carriage by low load while ensuring the sufficient supply amt. of ink to a printing head by fixing and arranging an ink container. SOLUTION: A printing head 40 consists of a chip substrate 22 having an ink sump 21 bored in the upper surface thereof, the partition walls 23 laminated on the chip substrate, the heating elements 24 surrounded thereby, the orifice plate 25 on the partition walls 23, the orifices 26 and ink receiving-supplying holes 27 formed thereto, a drive circuit for driving the heating elements 24 so as to generate heat, an ink supply film-signal supply FPC 41, film-like members 35, 36, 37 constituting this, the ink flow hole 34 bored in the film-like member 37 to come into contact with the external tank, the printed wiring arranged to the outer surface 37-1 of the film-like member 37, the ink flow port 31 bored in the film-like member 35 to come into contact with the orifice plate 25 and the ink flow channel 33 bored in the film-like member 36 to allow these ink flow holes to communicate with each other.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特期2001 —38922 (P2001 —38922A)

(43)公開日 平成13年2月13日(2001.2,13)

(51) Int CL' B 4 1 J 2/175 識別配号

F1 B41J 3/04 デーオエート\*(参考) 102Z 2C056

## 審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特顯平11-219305

(22) 出顧日

平成11年8月2日(1999.8.2)

(71)出願人 900001443

カシオ計算機株式会社

東京都設谷区本町1丁目6番2号

(72) 発明者 金光 職

東京都青橋市今井8丁目10番6号 カシオ

計算機株式会社青梅事業所的

(74)代理人 100074099

弁理士 大普 教之

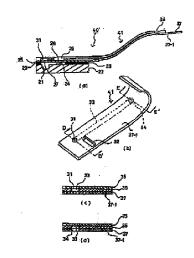
ドターム(参考) 20056 EA23 FA10 HA52 KB13 KB14

## (54) 【発明の名称】 インクジェットプリンタ

## (57)【要約】

【課題】インク容器を固定配置して印字へッドへの十分 な供給インク量を確保しながら省スペース旦つ低負荷で キャリツジを駆動するインクジェットプリンタを提供す る。

【解決手段】印字へッド40はインク溜21を上面に穿設されたチップ基板22、この上に積層された隔壁23、これに開まれた発熱素子24、線壁23の上のオリフィス板25、これに形成されたオリフィス26及びインク委給孔27、発熱素子24を発熱駆動する不図示の駆動回路、インク供給フィルム状配付35、36、37、フィルム状部材37に穿設された外部タンクに接するインク流通孔34及びその外表面側37-1に配設されたプリント配線、フィルム状部材35に穿設されたオリフィス板25に接するインク流通孔31、これらインク流通孔を連通させるフィルム状部材36に穿設されたインク流通孔を連通させるフィルム状部材36に穿設されたインク流通孔を連通させるフィルム状部材36に穿設されたインク流通孔3からなる。



(2)

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 プリンタ装置本体と、該プリンタ装置本体に搭載されたインク保持手段と、即字ペッドを搭載し往復移動自在なキャリッジと、前記インク保持手段から前記印字ペッドにインクを供給する可換性のインク供給手段とを有するインクジェットプリンタにおいて、前記インク供給手段は、積層されたフィルと状部材と、表面である。

【職求項2】 前記インク供給手段は、積層された3枚 のフィルム状部材と、中間に積層されたフィルム状部材 に形成されたスリット状のインク流路と、外側に積層さ れたフィルム状部材の前記スリット状のインク流路の端 部に対応する位置に形成されたインク流温孔と、を有す ることを特徴とする請求項1配載のインクジェットプリ ンタ。

【請求項3】 前記インク供給手段は、積層された2枚 のフィルム状部材と、一方のフィルム状部材の積層面に 形成された灌状のインク流路と、前記一方のフィルム状 部が又は他方の前記フィルム状部材の前記灌状のインク 流路の端部に対応する位置に形成されたインク流通孔 と、を有することを特徴とする請求項1記載のインクジ ェットプリンタ。

【請求項41 前記フィルム状部材は、前記プリンタ装置本体から前記印字へッドに信号を供給するための信号線を配設されていることを特徴とする請求項1、2又は3記載のインクジェットプリンタ。

## 【発明の詳細な説明】

## [0.00.01]

【発明の属する技術分野】本発明は、インクジェットプ 30 リンタに係わり、更に詳しくは、インク容器をプリンタ 装置本体に固定配置して印字ヘッドへの十分な供給イン ク量を確保しながら省スペース且つ低負荷で印字ヘッド を往復移動駆動するインクジェットプリンタに関する。 【0002】

【従来の技術】従来より、キャリッジに印字ヘッドを搭載して、キャリッジにより印字ヘッドを即字主走査方向 へ往復移動させながら印字を行うインクジェットプリン タがある。このような印字ヘッド移動型のインクジェットプリンタにおいて、印字ヘッドへのインクの供給方法 40 は大別して2つの方法がある。

【0003】一つの方法は、印字ヘッドと共にキャリッジにインクカートリッジも搭載する方法である。この方法は、印字ヘッドとインクカートリッジが近接して配置されるので、インクカートリッジから印字ヘッドへのインクの供給が円滑に行うことが出来るいう利点がある。 反面インク供給を受ける できるためにカートリッジの慢性が大きくなって、キャリッジの駆動系が大型化するという欠点を有している。

【0004】ところがプリンタ装置本体の小型化を優先して、インクカートリッジを小型にすると、インク供給量が少なくなるため一度に印字可能な印字枚数が少なくなって、多枚数の印字を行う場合は頻繁にインクカートリッジを交換しなければならないという不便な点が生じてくる。また、インクカートリッジが外型の場合は、上記のようにインクカートリッジを頻繁に交換するため、ランニングコストが上昇するという不利な点も発生する。

【0005】 これに対して他の一つの方法は、プリンタ 装置本体にインクカートリッジを交換自在に固定し、印 字へッドへのインクの供給にはインクカートリッジと印 字へッドを連結したチューブを用いる方法である。この 方法は、プリンタ装置本体に位置固定されるインクカートリッジを大型化することが可能であり、したがって印 字枚数も多く、ランニングコストも低減できるという利 点がある。

(0006) しかし、カラープリンタのようにインクの 色数が最低でも3色あると、そのインクの色数分の本数 のチュープを東ねて且つ往復移動する印字ヘッドに追随 して変形自在な柔軟な状態、配置し、且つキャリッジ (つまり印字ヘッド) の移動に伴って他の部品に除蝕して 酸損する恐れの無いように、金属線コイル或いは樹脂 製のスパイラルチュープ等をチュープに外接するなどの 破損防止対策を保らなければならない。また、柔軟なチュープは、選曲に対して潰れやすく内部の流路が詰まり 易いから、潰れないように強度の面からある程度の太さ (内厚) が必要である。いずれにしても、結果としてチュープの移動用に多くのスペースを必要とし全体として ブリンタ装置本体が大型化してしまうという問題を有し でいる。

【0007】本発明の課題は、上記従来の実情に鑑み、 インク容器をプリンタ装置本体に固定配置して印字ヘッ ドへの十分な供給インク量を確保しながら省スペース且 つ低重量でキャリツジを駆動するインクジェットプリン タを提供することである。

## [0008]

【興趣を解決するための手段】以下に、本発明に係わるインクジェットプリンタの構成を述べる。本発明のインクジェットプリンタは、プリンタ装置本体と、該プリンタ装置本体に搭載されたインク保持手段と、印字へッドを搭載し往復移動自在なキャリッジと、上記インク保持手段から上記印字へッドにインクを供給する可携性のインク供給手段とを有するインクジェットプリンタであって、上記インク供給手段は、韓層されたフィルム状部材と、該フィルム状部材に形成されたインク流路と、を有して構成される。

【0009】上記インク供給手段は、例えば講求項2記 載のように、積層された3枚のフィルム状部材と、中間 50 に稍層されたフィルム状部材に形成されたスリット状の インク流路と、外側に積層されたフィルム状部材の上記 スリット状のインク流路の端部に対応する位置に形成されたインク流通孔とを有して構成され、また、例えば 東項3記載のように、積層された2枚のフィルム状部材 と、一方のフィルム状部材の積層面に形成された溝状の インク流路と、上記一方のフィルム状部材又は他方の上 記フィルム状部材の上記溝状のインク流路の端部に対応 する位置に形成されたインク流通孔とを有して構成される。

【0010】そして上記フィルム状部材は、例えば請求 10 項4記載のように、上記プリンタ装置本体から上記印字 ヘッドに信号を供給するための信号線を配設されてい る。

#### [0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 を参照しながら説明する。図1(a) は、第1の実施の形 態におけるインクジェットプリンタの印字ヘッドの構成 を示す側断面図であり、洞図(b) はそのインク供給フィ ルムの斜視図、同図(c) は同図(b) のA-A' 新面矢視 図、同図(d) は同図(b) のB-B' 断面矢視図である。 【0012】図1(a) に示すように、印字ヘッド1は、 インク受給孔2を表裏に貫通して穿設されたチップ基板 3、このチップ基板3の表面(図の上方の面)に積層さ れた隔壁4、この隔壁4に囲まれた発熱素子5、隔壁4 の上に積層されたオリフィス板6、このオリフィス板6 の上記発熱素子5に対向する位置に穿設されたオリフィ ス7、発熱素子5を発熱駆動する不図示の駆動回路、こ の駆動直路の端子にオリフィス板6の端子孔(不図示) を介して接続されたフレキシブル信号線8、及びチップ 基板3の裏面(図の下方の面)に一端を接着されたイン 30 ク供給手段としてのインク供給フィルム9を備えてい る。上記のフレキシブル信号線8の他端は、プリンタ装 置本体の不図示の制御装置に接続されている。

【0013】上記のインク供給フィルム9は、同図(a)、(b)、(c)、(d) に示すように、チップ基板3と接合される 端部には、チップ基板3のインク受給孔2に連選し印字 ヘッド1にインクを供給するための2つのインク流通孔 11を備え、反対側端部には不図示のプリンタ装置 本体 に固定のインク保持手段としてのインクルートリッジからインクを受給するための2つのインク流通孔12を備 40 えている。これらインク流通孔11及び12関には、これらのインク流通孔11及び12関には、これらのインク流通孔11及び12を連通させるインク流 路13が夫々形成されている。

ンク供給フィルム9内に形成している。

【0015】上記フィルム状態材15の外側に積層されたフィルム状部材(本例では上に積層されているフィルム状部材14)には、上記スリット状のインク流路13の端部に対応する位置に上述したインク流通孔11及び12が形成されている。これらインク流通孔12、インク流路13及びインク流通孔11からなる1本のインク供給路は1色のインクを供給する。図1(a) ~(d) に示すインク供給フィルム9は、インク供給路を2本備えており、つまりこの印字へツド1は2色のインクを用いて印字を行う場合の構成を示している。

【0016】ところで、上記のフレキシブル信号線8は、FPC(フレキシブルプリント基板)で構成されている。。FPCは、狭いスペースへの屈曲した配線、或いは業軟性を利用して屈曲を繰り返す箇所への配線に用いられており、本例のように印字ヘッド1が移動して印字を行う形式のブリンタでは発きのプリンタで、FCが印字ヘッドへの信号線として用いられている。このようなFPCは、その幅をある程度広く例えば20mmにすれば、幅方向に変形することなく長手方向のみ原曲自在となって、ガイド装置が無くても移動に支障をきたすことが無く、極めて簡素な構造で且つ狭い移動空間に構築することができる。

【0.017】本発明の印字ヘッド1のインク供給フィル **ム9は、上記のFPCと同一素材のフィルム状部材を用** いて構成されている。したがって、外部のインクカート リッジからインク流通孔12に受給したインクをインク 流路13を介しインク流通孔11から印字ヘッド1のイ ンク受給孔2に供給する。このインク供給フィルム9 は、3 層構造であるので、急角度に屈曲しても中央のフ ィルム状部材15にスリット状に形成されているインク 流路13は潰れることが無く、したがって、大きな移動 空間を必要としない。すなわち、フレキシブル信号線8 と全く同様に、狭い移動空間をガイド装置無しで支障な く印字ヘッド1に追随して移動することができる。 【0018】図2(a) は、第2の実施の形態におけるイ ンクジェットプリンタの印字ヘッドの機成を示す側断面 図であり、同図(b) はそのインク供給フィルムの斜視 図、同図(c) は同図(b) のC-C' 断面矢視圏、同図 (d) は他の構成例を示す図である。 词図(a) に示すよう に、この印字ヘッド20は、インク溜21を上面に穿設 されたチップ基板22、このチップ基板22の上面に積 層された隔壁23、この隔壁23に囲まれた発熱素子2 4、編璧23の上に積層されたオリフィス板25、この オリフィス板25の上記発熱素子24に対向する位置に 突認されたオリフィス26及び上記インク溜21に略対 向する位置に穿設されたインク受給孔27、発熱素子2 4 を発熱駆動する不図示の駆動回路、この駆動回路の端 子に接続されたフレキシブル信号線28、及びオリフィ

てのインク供給フィルム29を備えている。上記のフレキシブル信号線28の他端は、プリンタ装置本体の不図示の刺御装置に接続されている。

【0019】上記のインク供給フィルム29は、同図(b)の構成を表裏ひっくり返して同図(a)に示すようにオリフィス板25と接合されるが、そのオリフィス板25と接合されるが、そのオリフィス板25と接合されるが、そのオリフィス板25のインク受給孔27に連通し印字ヘッド20にインクを供給するためのインク流通孔31と、オリフィス26の吐出インクの飛翔経路を開放する10長孔32が形成されている。上記のインク流通孔31は、インク供給フィルム29内部に形成されているインク流路33の一端に連通しており、近路33の他端は他のインク流路34に連通している。

【0020】このインク供給フィルム29は、不図示の プリンタ装置本体に固定のインクタンク又はインクカー トリッジからインクをインク流通孔34に受給し、その インクを、インク流路33を介しインク流通孔31から 印字ヘッド20のインク受給孔27に供給する。

【0021】印字ヘッド20のインク榴21は、オリフ 20 ィス26からインクを吐出するときのインクの供給を円滑にするために設けられたものであり。バッファとしてのインク量を確保するためのものである。このインク溜21は、同図のようにチップ基板22の表面に穿設してもよく、また隔壁によって必要な大きさ(広さ)のインク溜を設けるようにしてもよい。

【0022】本例におけるインク供給フィルム29も3枚のフィルム状部材35、36及び37を積層して成り、中間に積層されたフルム状部材36にインク流路33がスリット状に形成されている。このインク流路33なインク洗路33及びインク流通孔31からなるインク流路13及びインク流通孔11からなるインク供給路の構成と同一である。また、上記の長孔32は、印字へッド20のオリフィス26が複数値並設されたノズル列よりも大きく、3枚のフィル公式給材35、36及び37を貫通して形成されている。

【0023】尚、てのインク供給フィルム29を、図2(d) に示すように、2枚のフィルム状部材38及び39 で構成することもできる。この場合は、一方のフィルム 40 状部材39の積層面に薄状のインク流路33を形成し、この溝状のインク流路33が形成された積層面に他方のフィルム状部材38を積層すれば、周図(c) に示す構成と同様の筒状のインク流路33が形成される。他方のフィルム状部材38にはインク流路33の端部(両端部)に対応する位置に上記2つのインク流通孔31及び34が形成される。また、この場合も長孔32は、2枚のフィルム状部材38及び39を資通して形成される。

【0024】尚、上記の実施の形態では、インク供給フ 3(a)、(b)、(c)、(d) では、3枚のフィルム状部材35、ィルム29は、1色のインクによる印字を行う場合の形 50 36及び37のうちフィルム状部材37の外表面側37

状であるが、インク流風路31、インク流路33、インク流過路34を夫々インクの色の数だけインク供給フィルム29の短手方向に並設し、長孔32をインクの色の数だけ、つまりノズル列の数だけ、つまりノズル列の数だけインク供給フィルム29の長手方向に並設すれば、多色印字のプリンタの印字へッド用に適用可能である。

【00.25】上記の图では拡大して示しているが、インク流路33や長孔32の幅、及びインク流通孔31と34の経は、数十μm程度のものであって、これらを複数のインク色に合わせて複数、例えば4万至6つ上記のように並設して設けることには何等の支端も無い。

【0026】ところで、上述した第1及び第2の実施形態においては、いずれも、チップ基板3又は22に対して、インク供給フィルム9又は29とフレキシブル信号線8又は28と両側値に配置しているが、インク供給フィルム9又は29は、前述したように、FPCつまりフレキシブル信号線8又は28と同一のフィルム状部材を用いているので、本発明においては、これらインク供給フィルムとFPCを一体に構成して更に構造が簡単で負荷の小さい印字へッドを実現している。以下、これを第3の実施の形態として説明する。

【0027】図3(a) は、第3の実施の形態におけるインクジェットプリンタの印字へッドの構成を示す側断面図であり、同図(b) はそのインク供給兼信号供給FPCの斜視図、同図(c) は同図(b) のDーD 版面欠続図、同図(d) は同図(b) のDーD 新面矢視図、同図(d) は同図(b) のBーE 新面矢視図である。

【0028】 同國(a) に示すように、この印字ヘッド4 0は、インク網21を上面に穿設されたチップ基板2 2、この上に積層された隔壁23、これに囲まれた発熱 素子24、隔壁23の上のオリフィス板25、この発熱 素子24との対向位置のイシクマが1フィス26及びインク溜2 1との対向位置のインクを約127、発熱素子24を対 熱胚動する不図示の駆動同路等の構成は、図2の第2実 施形態における印字ヘッド20のインク溜21以下駆動 回路等の構成と同一である。

【0029】また、同図(a) に示すインク供給フィルム 兼信号供給FPC41も、同図(b)、(c)、(d) に示すよう に、図2(b)、(c) とは略同様の形状 (図3(c) と図2(c) では断面の位置だけが異なる) である。ただし、図2(a)、(b)、(c) に示したインク供給フィルム29では外部タンクに接するインク流通孔31と同一面に形成されているのに対し、図3(a)、(b)、(c)、(d) では外部タンクに接するインク流通孔31と同一面に形成されている。インク流通孔34がよりフィス板25に接するインク流通孔31とは反対側の面に形成されている。

[0030] また、図2(a),(b),(c) に示したインク供給フィルム29では、3枚のフィルム状部材35、36及び37に所定の孔を容設したのみの構成であるが、図3(a),(b),(c),(d) では、3枚のフィルム状部材35、36及び37のうちフィルム状部材37の外表面例37

- 1に、プリンタ装置本体の制御部と印字ヘッド40の 駆動回路とを接続する信号線がプリント配線されてい る。これにより、インクの供給と信号の供給とを一体に 行う貝1つの(一枚形状の)フレキシブルテープで構成 されたインク供給フィルム兼信号供給FPC41によっ て印字ヘッド40にインクを供給しながら往復移動させ て印字を行うことができる。

【0031】尚、上述した実施の形態においては、いず れもサーマル式のインクジェットプリンタの印字ヘッド を例にとって説明したが、プリンタはこれに限ることな 10 く、ピエゾ式のインクジェットプリンタの印字ヘッドに も適用可能である。

【0032】また、印字ヘッドにインク供給フィルムを 介してインクを供給する外部のインク容器は、交換式の インクカートリッジに限ることなく、永久部品としての 固定式でインクのみ補充式のインク容器であってもよ Į١,

#### [0033]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明によ れば、移動しながら印字動作する印字ヘッドに駆動制御 20 6 信号等の電気的接続を行うFPCと同様なフィルム状部 材から成るインク供給路を用いて印字ヘッドにインクの 供給を行うので、印字ヘッドから隔離されたインク容器 からインクの供給を行いながら、特別なガイド装置や大 きな移動空間無しに、印字を実行することができ、これ により、十分な供給インク量を確保しながら省スペース 且つ低重量で印字ヘッドを往復移動駆動するインクジェ ットプリンタの提供が可能となる。

【0034】また、フィルム状部材から成るインク供給 路であるので印字ヘッドのインク吐出面に接着して印字 30 2.3 隔壁 ヘッドにインクを供給するようにすることが容易に出 来、これにより、基板を貫通するインク供給孔を設ける 必要が無くなり、インク供給孔が有る場合の半導体プロ セス装置における支障を回避することができ、したがっ て、印字ヘッドの製造コストが低減する。

【0035】また、印字ヘッドにインクを供給するイン ク供給フィルムとその印字ヘッドに駆動制御信号等の電 気的接続を行うFPCとを一体に形成することが容易と なるので、特別なガイド装置や大きな移動空間無しに、 十分な供給インク量を確保しながら省スペース且つ低負 40 35、36、37、38、39 フィルム状部材 荷で印字ヘッドを往復移動駆動することが一層容易とな り、これにより、小型のインクジェットプリンタの提供 が可能となる。

## 【図面の簡単な説明】

【図 1】(a) は第1の実施形態におけるインクジェット プリンタの印字ヘッドの構成を示す側断面図、(b) はそ のインク供給フィルムの斜視図、(c) は(b) のA - A' 断面矢視図、(d) は(b) のB-B' 断面矢視図である。 【図2】(a) は第2の実施形態におけるインクジェット プリンタの印字ヘッドの構成を示す側断面図、(b) はそ のインク供給フィル人の斜視図、(c) は(b) のC-C' 断面矢視図、(d) は他の構成例を示す図である。

[図3] (a) は第3の実施形態におけるインクジェット プリンタの印字ヘッドの構成を示す側断面図、(6) はそ のインク及び信号供給FPCの斜視図、(c) は(b) のD - D' 断面矢視図、(d) は(b) の E - E' 断面矢視図で

#### 【符号の説明】

- 印字ヘッド 1 インク受給孔 2
- チップ基板 3
- 優壁
- 発熱素子
- オリフィス板
- オリフィス 7
- フレキシブル信号線 8
- インク供給フィルム 11、12 インク流通孔
- 1.3 インク流路
- 14、15、16 フィルム状部材
- 20 印字ヘッド
- 21 インク溜
- 22 チップ基板
- 2 4 発熱素子
- 25 オリフィス板
- 26 オリフィス 27 インク受給孔
- 28 フレキシブル信号線
- 29 インク供給フィルム
- 31、34 インク流通孔
- 32 長孔
- 3.3 インク流路
- 37-1 外表箇側
- 40 印字ヘッド
- 41 インク供給フィルム兼信号供給FPC

